

Bridgestone è stata scelta da Mercedes - Benz AG come partner nello sviluppo dei pneumatici del suo ultimo programma tecnologico, **vision EQXX**: saranno montati i Turanza Eco.

Il futuristico veicolo elettrico (EV) è la risposta al bisogno di rendere i veicoli elettrici più efficienti, portando anche l'autonomia elettrica a un nuovo livello.

Gli ingegneri Bridgestone hanno collaborato con Mercedes-Benz per creare pneumatici progettati su misura che hanno contribuito ad aumentare l'efficienza del veicolo e quindi l'autonomia di guida a 1.000 km reali, come un viaggio da Sindelfingen (Germania) fino a Cassis (Francia) con una singola carica.

Resistenza al rotolamento ultra-bassa e design ottimizzato per un EV che offre incredibile autonomia Bridgestone ha scelto pneumatici Turanza Eco su misura che combinano la tecnologia ENLITEN innovativa e leggera, in grado di ridurre la resistenza al rotolamento e il peso dei pneumatici fino al 20%.



Mentre la sua tecnologia Ologic è progettata per migliorare l'autonomia della batteria grazie al diametro maggiore pneumatico, che permette di ridurre la resistenza al rotolamento e diminuire la resistenza aerodinamica. Sviluppato in collaborazione con il reparto aerodinamico di Mercedes-Benz, il pneumatico è dotato di fianchi ottimizzati nella forma grazie a un design dell'area del tallone che si adatta ai cerchi da 20" in magnesio forgiato una volta montati i pneumatici, garantiscono un miglioramento notevolmente dell'aerodinamica riducendo al minimo la resistenza.

### **Sviluppo di pneumatici virtuali**

I pneumatici sono stati sviluppati utilizzando il modelling e la simulazione virtuale di Bridgestone, che consentono di creare e testare una versione digitale del pneumatico in fase di sviluppo, andando a ridurre notevolmente i tempi. Attraverso lo sviluppo virtuale, che utilizza simulazioni su pista per testare e mettere a punto il progetto prima della costruzione, si sono raggiunti vantaggi significativi fornendo la possibilità di valutare in anticipo diversi scenari, e quindi selezionare la migliore configurazione possibile. Inoltre, lo sviluppo virtuale offre molteplici vantaggi ambientali, poiché sia l'uso delle risorse naturali che le emissioni di scarico sono ridotti, grazie a un numero inferiore di prototipi che devono essere prodotti e testati.

### **Un co-sviluppo di successo**



La collaborazione per questo progetto pone le basi per il futuro dei pneumatici EV, sostenuto da una visione condivisa EV-ready tra le aziende.

**Emilio Tiberio**, COO & CTO di Bridgestone EMIA, ha dichiarato: *“Come parte del nostro impegno a contribuire alla creazione di un futuro sostenibile della mobilità, Bridgestone è orgogliosa di aver cosviluppato con il suo partner i pneumatici adatti ad un progetto innovativo come questo. Mercedes Benz Vision EQXX è totalmente in linea con le nostre ambizioni e i nostri obiettivi EV, soprattutto perché stiamo investendo per rendere la mobilità elettrica più efficiente e accessibile attraverso un approccio completamente integrato. Tutto questo include pneumatici premium e tecnologie in grado di affrontare le più grandi sfide EV. Investiamo principalmente nello sviluppo di pneumatici EV, attualmente allocando oltre il 30% delle nostre risorse di Ricerca&Sviluppo - e attraverso un miglioramento costante delle nostre tecnologie”*

© riproduzione riservata pubblicato il 28 / 04 / 2022