

Benefici per l'ambiente, la concorrenza leale e la sicurezza: Federpneus vuole sensibilizzare automobilisti e gommisti sull'importanza della trasparenza: ecco perché invita i Soci a verificare, in caso di montaggio di pneumatici forniti dal cliente, la regolarità dell'acquisto. A tale scopo, ha predisposto un utile avviso che i soci possono stampare e appendere in officina, ma anche condividere sulle pagine social o sui siti.

Il pneumatico è un elemento di primaria importanza per la sicurezza della circolazione stradale, in quanto unico punto di contatto fra il veicolo e la strada. Gli aspetti che investono la sicurezza, tuttavia, non comprendono solo la circolazione, ma entrano in causa già a partire dalla scelta e dell'acquisto del prodotto.

In un momento di forte accelerazione tecnologica nell'industria della mobilità, che vede la presenza nel parco circolante di vetture enormemente più complesse sofisticate rispetto a pochi anni fa, anche il pneumatico, quale componente del veicolo, è diventato un prodotto sempre più sofisticato e specializzato.

Vediamo in fatti la presenza sul mercato del ricambio di decine di marchi e migliaia di referenze, che possono essere dedicate in esclusiva a singoli modelli di vetture, e la cui scelta deve tenere conto del tipo di utilizzo che verrà fatto, dello stile di guida, di normative temporanee e circolari applicative che possono interessarne l'impiego, eventuali divieti e possibili richiami da parte del produttore. Sono tutte informazioni che il rivenditore specialista di pneumatici è in grado di valutare appieno per poter supportare l'automobilista nell'acquisto del prodotto e assicurarsi che su ogni vettura venga installato il prodotto più idoneo.

Per questo motivo, ricorda Federpneus, l'utente che voglia acquistare in proprio i pneumatici da installare dovrà prestare la massima attenzione, non solo nella scelta del prodotto ma anche nella scelta dello stesso venditore, ma anche a tutti gli altri aspetti sopra citati, non ultimo la presenza di regolare documentazione fiscale, tramite la quale potrà attivare la garanzia sul prodotto in caso di difetti.

Inoltre, l'eventuale acquisto senza versamento dell'IVA comporta, per il principio di solidarietà passiva nel pagamento IVA, che lo stesso acquirente potrà essere chiamato a rispondere del mancato versamento e a provvedere allo stesso in vece del venditore. Il documento di acquisto dovrà inoltre indicare chiaramente la corresponsione del regolare contributo ambientale per lo smaltimento dei pneumatici fuori uso.

Anche per questo motivo Federpneus ha recentemente invitato i propri associati ad informare la propria clientela che, in caso di montaggio di pneumatici forniti dal cliente,

sarà necessario produrre copia del documento fiscale relativo all'acquisto dei pneumatici stessi, verificando che questo attesti chiaramente come da obblighi di legge l'avvenuto pagamento dell'IVA (anche per l'acquisto di pneumatici usati) e del contributo ambientale.

Vigilando sulla piena correttezza degli acquisti, gommisti e automobilisti insieme possono dare un grosso contributo su tanti fronti: nella lotta all'evasione fiscale, nella riduzione degli illeciti ambientali che si verificano a monte delle vendite irregolari, e soprattutto ai fini della sicurezza stradale.



**SI AVVISA
LA GENTILE CLIENTELA CHE**

nel caso di montaggio di **pneumatici forniti dal cliente** e non acquistati presso questo centro, **è necessario produrre copia del documento fiscale** relativo all'acquisto dei pneumatici stessi, che attesti chiaramente come da obblighi di legge:

- L'avvenuto **pagamento dell'IVA** (anche nel caso di acquisto di pneumatici usati),
- L'avvenuto **pagamento del contributo ambientale** per lo smaltimento dei pneumatici fuori uso, ai sensi del DM 182/2019, Art. 6.

Si ricorda inoltre che in virtù del Decreto del 31/10/2012 - Min. Economia e Finanze si applica anche nel settore dei pneumatici il principio di **solidarietà passiva nel pagamento dell'IVA**, pertanto, nel caso in cui il venditore non proceda al pagamento dell'IVA dovuta per la vendita **potrà essere chiamato a rispondere l'acquirente**.

Si ringrazia la Clientela per la collaborazione e per il contributo concreto nell'arginare la concorrenza sleale ed i **fenomeni di vendite irregolari** che causano, oltre ai **danni erariali**, anche importanti **danni ambientali**.

© riproduzione riservata pubblicato il 20 / 02 / 2023