

Rockwell Automation, la principale azienda mondiale di automazione industriale e trasformazione digitale, ha annunciato una collaborazione pluriennale con Prometeon Tyre Group. L'obiettivo di questo programma, che coinvolge stabilimenti in Italia, Turchia, Egitto e Brasile, è quello di potenziare la strategia di digitalizzazione del Gruppo Prometeon Tyre aumentando l'efficienza produttiva, la sostenibilità e il progresso tecnologico.

Secondo i termini dell'accordo, Rockwell Automation implementerà il suo Manufacturing Execution System (MES), consentendo un'integrazione digitale completa in tutte le strutture globali di Prometeon Tyre Group.

*"Grazie alla nostra esperienza di collaborazione con altri marchi internazionali di pneumatici, possiamo fornire un approccio olistico e flessibile alla trasformazione digitale nel settore dei pneumatici", ha affermato **Dan Paul**, global business director, divisione pneumatici presso Rockwell Automation. "Insieme a Prometeon Tyre Group siamo arrivati a soluzioni digitali progettate per essere standardizzate e manutenibili nelle diverse operazioni globali di Prometeon Tyre Group."*

Il progetto mira a sostituire i sistemi attuali e di crearne uno standardizzato e tecnologicamente avanzato. I vantaggi previsti includono:

- Maggiore efficienza operativa
- Migliore utilizzo della manodopera
- Aumento della produttività, dell'efficienza e dell'efficacia
- Riduzione dei costi di qualità e conformità

La piattaforma MES di Rockwell Automation, arricchita con modelli specifici del settore e sfrutta il nucleo di FactoryTalk® ProductionCentre®. La soluzione include anche le migliori funzionalità IIoT di ThingWorx di PTC e Plex Quality Management System (QMS).

Ciò fornisce ai clienti una soluzione completa per la gestione delle operazioni di produzione, che consente una connessione senza soluzione di continuità con le piattaforme enterprise. Questo approccio comporta un cambiamento nelle dinamiche operative e la transizione verso un sistema connesso più snello per i siti globali e consente una pianificazione più efficiente della produzione, una qualità più affidabile e una perfetta integrazione dell'automazione.

Anche la sostenibilità è un obiettivo chiave, con entrambe le società impegnate a migliorare l'efficienza operativa e a ridurre l'impatto ambientale.

© riproduzione riservata pubblicato il 29 / 02 / 2024